

**NEW**



Drehwerkzeuge

# Super high feed

Drehen in „Zeitraffer“ Technologie



# Drehen in „Zeitraffer“ Technologie

Vorschübe bis

## 2.5 mm/U

„Zeit ist Geld“. Die **Tungaloy** Entwicklungsingenieure setzen einen erneuten Meilenstein in der Zeitraffer-Zerspanungstechnologie. War dieses Segment in der Vergangenheit dem Fräsen mit EXP/TXP vorenthalten, greift dieses neuartige Bearbeitungskonzept nun auch für die Drehbearbeitung.

Die neuen **X-Typ „Super high feed“** Werkzeuge ermöglichen Vorschübe von bis zu 2,5mm/U und garantieren somit höchste Zeitspanvolumen in der oftmals kostspieligen Schruppbearbeitung. Die schälende Wirkung der 20° angestellten Wendeschneidplatte sorgt für einen extrem weichen Schnitt bei sehr guter Spankontrolle und geringsten axialen Schnittkräften.

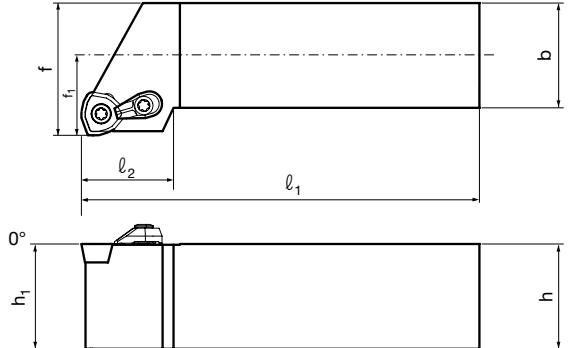
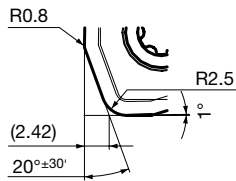
Die Wendeschneidplatte besitzt 3 Schneidkanten und reduziert dadurch die Werkzeugkosten um ein Weiteres. Besonders hervorzuheben ist, dass die Wendeschneidplatte sowohl in den Hochvorschubfräsern TXPO9 als auch im X-Typ Halter für die Drehbearbeitung eingesetzt werden kann. Ein weiteres Plus zur Reduzierung Ihrer Werkzeugkosten.

**Tungaloy**

**Keeping the Customer First**



## Klemmhalter



Artikel Nr.	Lager		Abmessungen (mm)							Spannfinger-Set	Schraube für WSP	Schlüssel
	R	L	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>			
XWXPR/L2525M09	●	●	25	25	150	35	25	32	19.5	CSY-20	CSPB-5	IP-20T
XWXPR/L3232P09	●	●	32	32	170	35	32	40	24			
XWXPR/L4040S09	●	●	40	40	250	35	40	50	30			

● Europa Lagerstandard

## Wendeschneidplatte

Artikel Nr.	Sorte		
	AH120	T9015	T9025
WPMT090725ZPR/L-ML	●	●	●

● Europa Lagerstandard

## Schnittdaten

Werkstoff	Spanformstufe	Sorte	Schnitttiefe a <sub>p</sub> (mm)	Vorschub f (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> (m/min)
rostfreier Stahl 1.4301	ML	AH120	0.5 - 2.5	0.75 - 2.5	50 - 150
niedrig legierter Stahl U-St42	ML	AH120			0.5 - 2.5
		T9015	50 - 200		
		T9025	50 - 180		
Kohlenstoffstahl Ck45	ML	AH120	0.5 - 2.5	0.75 - 2.5	50 - 150
		T9015			50 - 200
		T9025			50 - 180

## Sorten

### AH120 (TiAlN-PVD)



- Für Stahl, Eisenguss, rostfreien Stahl und hitzebeständige Legierungen
- Höchste Temperaturbeständigkeit



### T9015 (MT-CVD)



- Verbesserte Adhäsion durch patentierte „Double-Bridge“ Technologie
- Besticht durch exzellente Bruchfestigkeit und Verschleißfestigkeit



### T9025 (MT-CVD)



- Zeigt eine sehr gute Bruchfestigkeit in der leichten bis starken Schnittunterbrechung





# Super high feed Halter

## **Tungaloy Europe GmbH**

Elisabeth-Selbert-Str. 3  
D - 40764 Langenfeld  
Tel. +49 (0 21 73) 9 04 20 -0  
Fax +49 (0 21 73) 9 04 20 -18  
e-mail: info@tungaloy.de  
www.tungaloy-eu.com

## **Tungaloy Italia S.p.A.**

Via E. Andolfato, 10  
I - 20126 MILANO  
Tel. +39 02 25 20 12 -1  
Fax +39 02 25 20 12 -65  
e-mail: info@tungaloy.it  
www.tungaloy-eu.com

## **Tungaloy France S.a.r.l.**

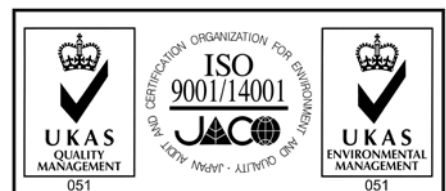
6, Avenue des Andes  
F - 91952 COURTABOEUF CEDEX  
Tel. +33 (01) 64 86 43 00  
Fax +33 (01) 69 07 78 17  
e-mail: info@tungaloy.fr  
www.tungaloy-eu.com

## **Tungaloy Central Europe s.r.o.**

4D Center Building B 10F  
Kodanska 46  
CZ - 10100 Praha 10  
Tel. +420-272652218  
Fax +420-234064270  
e-mail: info@tungaloy.cz  
www.tungaloy-eu.com

---

Ausgehändigt durch:



ISO 9001 certified  
QC00J0056  
18/10/1996  
Tungaloy Corporation

ISO 14001 certified  
EC97J1123  
26/11/1997  
Production Division,  
Tungaloy Corporation